



del taglia[®]
www.dti.it

RECUPERO ACQUA PIOVANA



Serbatoio compatto adatto all'impiego sia interrato che esterno, in cantine o garage dove può essere facilmente trasportato grazie alle dimensioni contenute dei due elementi componenti e installato senza l'ausilio di attrezzi. Guarnizione anulare e graffe di corredo. I serbatoi Hercules possono essere montati in serie per una maggior cubatura. Nel caso si voglia utilizzare l'acqua recuperata per l'alimentazione di un sistema di irrigazione automatico si consiglia di prevedere un filtro esterno. Si consiglia una protezione antigelo se installato fuori terra all'esterno o il completo svuotamento nei mesi più freddi dell'anno.

200200 HERCULES 1600 litri

Caratteristiche

- Altezza massima dei singoli componenti 80 cm (per adattarsi alle luci delle porte interne)
- Materiali: Polipropilene rinforzato in fibra di vetro
- Materiali: Estremamente robusti e affidabili
- Resistente raggi UV
- Riciclabile 100%
- Collegamenti 2xDN70, DN100 e DN200
- Garanzia 15 anni e 25 anni sulle guarnizioni

Dimensioni

- Capacità: 1600 l
- Diametro minimo 109 cm
- Diametro massimo 135 cm
- Altezza 160 cm
- Peso 60 kg

Kit Aspirazione - Kit-asp-100

Kit di aspirazione per serbatoi Hercules

202001 KIT-ASP-100

Caratteristiche

- Porta gomma, filtro in aspirazione.
- Attacco 1"
- Galleggiante incluso
- Valvola di fondo con attacco 1"
- Senza tubo

Torretta Tor-her - Per Hercules

Torretta per l'ispezione di serbatoi Hercules, nel caso questi vengano installati interrati, con terminale telescopico.

202033 TOR-HER

Caratteristiche

- Range di regolazione 1 m da tagliare alla lunghezza necessaria
- Diametro DN 200

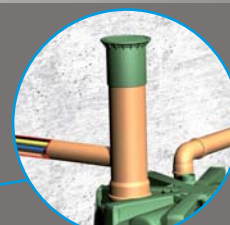
Tubo Di Supporto Sur-her

Tubo di supporto per il montaggio interrato del serbatoio Hercules

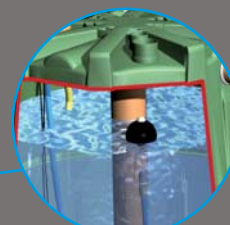
322025 SUP-HER

Caratteristiche

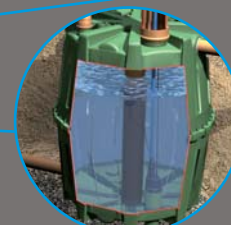
- Diametro DN 150



TOR HER



KIT ASP.100



SUR HER



del taglia[®]
www.dti.it

RECUPERO ACQUE PIOVANE

DEL TAGLIA s.p.a.
Viale dell'Arte della Paglia, 101 - 50058 Signa (FI)
Tel : +39 055 8736611 Fax : +39 055 8735174
www.watersaving.it - info@dti.it